

Anlieferungszustand

- Glühhärtigkeit max. 220 HB (740 N/mm²)

Gebräuchliche Arbeitshärte

- 58 - 62 HRC

Eigenschaften

- Kaltarbeitsstahl mit guter Zerspanbarkeit
- einfache Wärmebehandlung
- hohe Härteannahme
- gute Maßbeständigkeit

Einsatzgebiete

- Schnitt- und Stanzwerkzeuge
- kleine Scherenmesser
- Gummipresswerkzeuge
- Abgratwerkzeuge

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C	700 °C	10 ⁻⁶ • m
12,2	13,2	13,8	14,3	14,7	15,0	15,3	m • K

Wärmeleitfähigkeit

20 °C	350 °C	700 °C	W
33,0	32,0	31,3	m • K

Lagerabmessungen

Rundmaterial (∅ in mm)													
20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150

Flachmaterial (in mm)								
Stärke	20	30	40	50	60	80	100	120
Breite	x	x	x	x	x	x	x	x
	205	305	405	405	405	405	405	405

Wärmebehandlungsdaten

Verfahren	Temperatur (°C)	Abkühlung
Weichglühen	680 - 720	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650	Ofen
Härten	790 - 820	Öl / WB 200 °C
Anlassen	180 - 250	Luft

Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 810 °C

