

## Anlieferungszustand

- Glühhäte max. 230 HB (780 N/mm<sup>2</sup>)

## Gebräuchliche Arbeitshärte

- 57 - 62 HRC

## Eigenschaften

- Kaltarbeitsstahl mit guter Zerspanbarkeit
- Einsatz bei durchschnittlichen Verschleiß- und Zähigkeitsvorgaben
- geringe Maßänderungen bei Wärmebehandlung
- Lufthärter

## Einsatzgebiete

- Schnitt- und Stanzwerkzeuge für mittlere Materialstärken
- Abgratwerkzeuge
- Gewindewalzbacken
- Druckpuffen
- Lang- und Kreisscherenmesser

## Lagerabmessungen

- auf Anfrage

## Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	10 <sup>-6</sup> • m
9,9	12,5	13,2	14,5	m • K

Wärmeleitfähigkeit

20 °C	350 °C	700 °C	W
15,8	26,8	29,1	m • K

## Wärmebehandlungsdaten

Verfahren	Temperatur (°C)	Abkühlung
Weichglühen	800 - 840	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650	Ofen
Härten	930 - 970	Öl / Luft / WB 500 °C
Anlassen	180 - 550	Luft

## Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 950 °C

