

Anlieferungszustand

- Glühhäte max. 250 HB (840 N/mm²)

Gebräuchliche Arbeitshärte

- 36 - 52 HRC

Eigenschaften

- Gesenkstahl mit guter Warmfestigkeit
- Durchhärbarkeit und Zähigkeit
- auch in vergüteter Ausführung lieferbar

Einsatzgebiete

- Schmiedegesenke
- Pressstempel
- Formteilpressgesenke

Lagerabmessungen

- auf Anfrage

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C	10 ⁻⁶ • m
12,2	13,0	13,3	13,7	14,2	14,4	m • K

Wärmeleitfähigkeit

20 °C	350 °C	700 °C	W
36,0	38,0	35,0	m • K

Wärmebehandlungsdaten

Verfahren	Temperatur (°C)	Abkühlung
Weichglühen	680 - 710	Ofen
Spannungs-armglühen	600 - 650	Ofen
Härten	840 - 860	Öl
Anlassen	300 - 600	Luft

Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 850 °C

