

Anlieferungszustand

- Glühhärt max. 230 HB (780 N/mm²)

Eigenschaften

- verschleißfester und bruchsicherer Sonderstahl
- Durchhärter mit hoher Elastizität
- polierbar
- auch in blanker Ausführung als bruch- und schersfester Silberstahl als 150 PB erhältlich
- für höchste Zähigkeit mindestens zweimaliges Anlassen bei 400 °C

Gebräuchliche Arbeitshärte

- 46 - 52 HRC

Einsatzgebiete

- freistehende Werkzeugelemente
- Werkzeuge mit höchster Druck- und Biegebeanspruchung
- hochbeanspruchte Presswerkzeuge

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 °C und

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C	700 °C	10 ⁻⁶ • m
11,6	12,4	12,6	12,9	13,2	13,5	13,6	m • K

Wärmeleitfähigkeit

20 °C	350 °C	700 °C	W
29,8	30,2	31,7	m • K

Lagerabmessungen

Rundmaterial (∅ in mm)													
20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100
110	120	130	140	150	160	180	200	220	240	260	280	300	

Vierkant (in mm)							
20	30	40	50	60	80	100	120

Flachmaterial (in mm)														
Stärke	20	30	40	50	60	80	105	125	155	185	205	225	255	305
Breite	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	30	40	60	80	80	155	125	155	185	205	255	255	305	355
	40	50	80	105	105	205	155	185	205	255	305	305	355	405
	50	60	105	125	120	225	185	205	255	305	405	355	405	455
	60	80	125	155	155	255	205	255	305	405	505	405	455	505
	80	105	155	205	205	305	255	305	405	505	605	455	505	555
	105	125	205	255	255		305	405	505			505	555	605
		155	255	305	305		405	505					605	
		205					505							
		255												
	305													

Wärmebehandlungsdaten

Verfahren	Temperatur (°C)	Abkühlung
Weichglühen	600 - 640	Ofen
Spannungsarmglühen	590 - 640	Ofen
Härten	830 - 860	Öl / Luft / WB 220 °C
Anlassen	180 - 450	Luft

Anlass-Schaubild

Wärmebehandlung 850 °C

