

### Anlieferungszustand

- Geglüht max. 269 HB (= 915 N/mm<sup>2</sup>)

### Eigenschaften

- Hohe Zähigkeit,
- Gute Schneidfähigkeit
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Hohe Druckfestigkeit
- Hohe Warmfestigkeit
- Sehr gut durchhärtbar

### Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

| 100 °C | 200 °C | 300°C | 400°C |
|--------|--------|-------|-------|
| 10,8   | 11,8   | 12,0  | 12,5  |

### Gebräuchliche Arbeitshärte

- Verwendung im Anlieferungszustand

### Einsatzgebiete

- Erodierblöcke
- Kaltumformwerkzeuge wie Kaltfließpressstempel und Matrizen
- Schneid- und Feinschneidwerkzeuge
- Kunststoffformen mit erhöhtem Verschleißwiderstand

Wärmeleitfähigkeit

| 20°C | 100°C | 350°C | 700°C |
|------|-------|-------|-------|
| 32,8 | 27,4  | 23,5  | 25,5  |

### Werkstoffhinweise

- Hohe Warmfestigkeit
- Härten bei 1190-1230 °C
- Erzielbare Härte 60-66 HRC
- Für höhere Ansprüche empfehlen wir die Verwendung von 3343 ESU.

### Lagerabmessungen

#### Flachmaterial (in mm)

| Stärke | 20  | 30  | 40  | 50  | 60  |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Breite | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
|        | 200 | 200 | 200 | 250 | 250 |
|        | 400 | 400 | 400 | 500 | 500 |
| Stärke | 70  | 80  | 90  | 100 | 120 |
| Breite | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
|        | 250 | 200 | 200 | 200 | 200 |
|        | 500 | 400 | 400 | 400 | 400 |